

Chovatek®

Impermeabilizantes Prefabricados

Línea de Impermeabilizantes prefabricados con los más altos estándares de calidad para satisfacer las necesidades más exigentes del mercado.

Elaborados a base de una membrana asfáltica modificada con SBS y APP que proporciona excelente funcionalidad y durabilidad.

APLICADOS POR TERMOFUSIÓN

CHOVATEK® CONSTRUCTOR

REFUERZO

Fibra Poliéster.

ESPESOR

3.0 mm, 3.5 mm, 4.0 mm, 4.5 mm.

REFUERZO

Fibra de Vidrio.

ESPESOR

2.0 mm, 3.0 mm, 3.5 mm, 4.0 mm.

ACABADO

Gravilla, Arenado, Liso.

MEDIDA

1 x 10 m de 3.0 mm, 3.5 mm, 4.0 mm,
1 x 15 m de 2.0 mm.



CHOVATEK® OBRAS

REFUERZO

Fibra Poliéster.

ESPESOR

3.5 mm, 4.0 mm.

REFUERZO

Fibra de Vidrio.

ESPESOR

3.0 mm, 3.5 mm.

ACABADO

Gravilla.

MEDIDA

1 x 10 m.

CHOVATEK® PROFESIONAL

REFUERZO

Fibra Poliéster.

ESPESOR

4.0 mm, 4.5 mm, 5.0 mm.

ACABADO

Gravilla.

MEDIDA

1 x 10 m.

SELF-AUTOADHERIBLE



THERMOTEK® AUTOADHERIBLE

REFUERZO

Fibra Poliéster

ESPESOR

3.0 mm.

REFUERZO

Fibra de Vidrio.

ESPESOR

1.5 mm, 2.0 mm, 3.0 mm.

ACABADO

Gravilla / Arenado / Liso.

MEDIDA

1 x 10 m de 3 mm.

1 x 15 m de 2 mm.

1 x 20 m de 1.5 mm.

ACABADOS Y COLORES DISPONIBLES (Termofusión y Autoadheribles)



Chovatek®

Impermeabilizantes Prefabricados

COMPLEMENTOS

THERMOTEK® TAPA GOTERAS

ESPESOR

1.5 mm

ACABADO

Aluminio

GARANTÍA

5 años

MEDIDA

0.10 x 2 m / 0.10 x 10 m /

0.10 x 5 m / 0.15 x 10 m



SOPLETE



PROCESO DE APLICACIÓN

1.

LIMPIEZA

Limpiar perfectamente la superficie de polvo y materiales que puedan evitar una buena adherencia del sistema.

2.

SELLADO

Aplicar sellador asfáltico sobre la superficie a impermeabilizar, utilizando cepillo de ixtle. Dejar secar de 4 a 6 horas dependiendo de la temperatura.

*3a.

APLICACIÓN POR TERMOFUSIÓN

Colocar el rollo y aplicar calor en la parte inferior con el soplete, mientras se va desenrollando la membrana y haciendo presión de tal manera que se adhiera a la losa.

*3b.

APLICACIÓN AUTOADHERIBLE

Colocar el rollo y cortar el plástico siliconizado en uno de los extremos enrollados sin afectar a la membrana, despegar la parte del rollo a aplicar para posteriormente desenrollar la membrana, presionar usando un rodillo metálico o de goma para al presionarle sacar el aire y asegurar una buena adherencia.

